



ECO-VOYAGE AU COEUR DU RECYCLAGE

« Conserver » la planète

La santé de la planète est une préoccupation majeure de tous les jours. Les ressources s'amenuisent et il faut réagir pour les générations futures.

Côté alimentaire, les emballages sont utilisateurs d'énergie et producteurs de déchets. Une des réponses à cette situation est de choisir la conserve.

- La conserve ne demande aucune énergie pour se conserver quasi indéfiniment.
- Les emballages des conserves, qu'ils soient en acier ou en aluminium sont récupérés après avoir été triés ou non pour enfin être recyclés.
- Les boîtes de conserve sont recyclables à 100 % !

La conserve appertisée, un tempérament de pionnière !

Pionnière pour la méthode de conservation saine et sûre des aliments, depuis son invention par Nicolas Appert au 18^{ème} siècle, et toujours en perpétuelle évolution.

Pionnière pour la mise au point de processus spécifiques pour préserver les apports nutritionnels et la saveur des produits conservés.

Pionnière pour le développement durable par la promotion du recyclage des boîtes acier et aluminium.

Les conserves : Championnes de l'éco-efficacité

L'Eco-efficacité décrit les performances à la fois économiques et environnementales d'un produit.

De grandes études prouvent l'éco-efficacité des conserves et démontrent qu'il s'agit de l'une des solutions d'emballage les plus performantes, offrant aux consommateurs un produit de qualité.

L'aluminium, la solution légère et durable

Le développement durable est rapidement devenu, ces dernières années, l'une des principales priorités dans le monde.

Les consommateurs, les gouvernements et l'industrie reconnaissent qu'il faut chercher à réduire notre empreinte écologique dans tous les secteurs de notre vie. Alors que le monde exige des solutions pour un avenir durable, le recyclage de l'aluminium permet de sauvegarder des matières premières, d'économiser 95% de l'énergie nécessaire à une première fusion, et de réduire les quantités de déchets, et les effets de serre.

Le recyclage de l'aluminium préserve les ressources naturelles et économise de l'énergie.

L'aluminium, quelle que soit son origine, peut être recyclé indéfiniment sans perdre ses propriétés.

Le recyclage de l'aluminium ne nécessite que 5% de l'énergie nécessaire à la production d'aluminium primaire, économise l'énergie, sauvegarde les ressources fossiles, réduit les mises en décharge et relève du bon sens et d'une politique industrielle responsable.

Les boîtes aluminium sont un moyen énergiquement efficace de conserver les aliments tout en assurant leur sécurité et leur valeur nutritionnelle.

L'évolution naturelle des emballages

La demande des consommateurs a fait évoluer les emballages métalliques :

- **une ouverture pratique grâce à l'ouverture pelable** : en tirant sur la languette, un opercule en aluminium se décolle facilement de la boîte.
- **une utilisation facile et sécurisée grâce à la micro-ondabilité** : ce mode de réchauffement est sans aucun risque du moment que les règles de base d'utilisation de ce type de four sont respectées.

L'acier et l'aluminium sont recyclables à 100 %

et recyclés à 69 % pour l'acier et à 58 % pour l'aluminium en Europe !

Source : Associations sectorielles européennes

En France, le taux de recyclage atteint 68 %, un résultat en hausse par rapport à l'année précédente.

Le Grenelle de l'Environnement fixe un objectif ambitieux de 75 % de recyclage des emballages métalliques, à l'horizon 2012.

La mobilisation de tous les acteurs est impérative. Le succès dépendra de l'extension de la collecte sélective et de l'abandon de la mise en décharge sur l'ensemble du territoire.

Eco-Voyage dans les coulisses du recyclage

- Observer en direct, sur le terrain, le fonctionnement de la Filière du recyclage et en comprendre sa logique, ses mécanismes et son rôle positif dans le domaine de l'environnement.
- Prendre conscience de l'importance des gestes de tri sélectif et de l'impact économique et environnemental d'une bonne gestion de nos déchets domestiques.
- Mettre en avant l'excellent profil environnemental de l'emballage métallique en général et de la conserve appertisée en particulier.

LA JOURNÉE DÉCOUVERTE DU RECYCLAGE Eco-Voyage Aluminium

- **Le centre de collecte et de traitement de déchets recyclables – SCHROLL à Colmar**

Acteur majeur du développement durable depuis 1892, le groupe SCHROLL démontre chaque jour sa maîtrise du cycle de vie des déchets de leur enlèvement à la commercialisation des matières premières recyclées, avec pour fil conducteur le service aux entreprises, aux administrations et aux collectivités.

Les établissements du groupe (13 dans l'Est de la France) sont dotés d'équipements industriels lourds, à la pointe de la technologie.

Les déchets réceptionnés sont pesés, contrôlés, puis minutieusement triés, éventuellement broyés et conditionnés en fonction de prescriptions techniques strictes. Pris en charge par le Groupe SCHROLL, les déchets entament un nouveau cycle de vie. Ils deviennent « matières premières recyclées » et peuvent alors être utilisés par les industries.

En 2007, 620 000 tonnes de déchets ont été traitées, et 490 000 tonnes recyclées.

- **Le centre de valorisation énergétique – SITDCE à Colmar**

Depuis plus de 15 ans, la ville de Colmar et les collectivités voisines ont uni leurs moyens et leurs efforts pour un meilleur traitement des déchets.

Le Centre de Valorisation Énergétique des Déchets conjugue deux missions : traiter les déchets et récupérer l'énergie dégagée lors de cette opération pour le chauffage urbain de Colmar des particuliers comme des industriels.

Parfaitement intégré dans la zone industrielle nord de Colmar, le site respecte l'environnement puisqu'il ne génère aucune nuisance sonore ou olfactive, en particulier grâce à une excellente maîtrise des bruits du site et à l'installation d'un système de traitement des fumées très important.

L'usine d'incinération de Colmar traite chaque année environ 80 000 tonnes de déchets ménagers, industriels banals ou commerciaux. L'énergie libérée par la combustion des déchets est récupérée par les chaudières et valorisée sous forme de vapeur, qui est ensuite transmise à la chaufferie de Colmar. Les déchets ont ainsi été transformés en énergie de chauffage.

- **Usine de laminage aluminium, recyclage et fonderie – ALCAN à Biesheim**

La société Alcan a récemment renforcé son positionnement sur le marché de l'aluminium, devenant ainsi le second producteur mondial d'aluminium de première fusion, et un partenaire essentiel de la distribution et du parachèvement de demi-produits techniques en alliages d'aluminium.

En 2007, la production française d'aluminium recyclé est de 450 000 tonnes, et tout cet aluminium recyclé est consommé.

En 2008, la production mondiale d'aluminium est de 100 000 t/jour.

Le recyclage des déchets d'emballages aluminium ménagers, concrètement, comment ça se passe sur le terrain ?

Deux méthodes pour extraire l'aluminium d'emballages ménagers:

Le tri : après la collecte sélective multi-matériaux dans les communes, le tri automatique ou manuel sépare l'aluminium des autres emballages.

L'incinération : après incinération des déchets, l'aluminium rigide est extrait des mâchefers grâce à la machine à Courant de Foucault.